



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (титульный лист)

(21), (22) Заявка: 2009128128/22, 20.07.2009

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
20.07.2009

(45) Опубликовано: 10.11.2009 Бюл. № 31

Адрес для переписки:
625048, г. Тюмень, а/я 1930, В.С. Журавлеву

(72) Автор(ы):

Долгих Дмитрий Григорьевич (RU),
Окунев Сергей Николаевич (RU),
Стрелков Евгений Леонидович (RU),
Феклистов Владимир Николаевич (RU),
Одношивкин Владимир Васильевич (RU),
Евженко Александр Николаевич (RU),
Вельчев Семен Петрович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

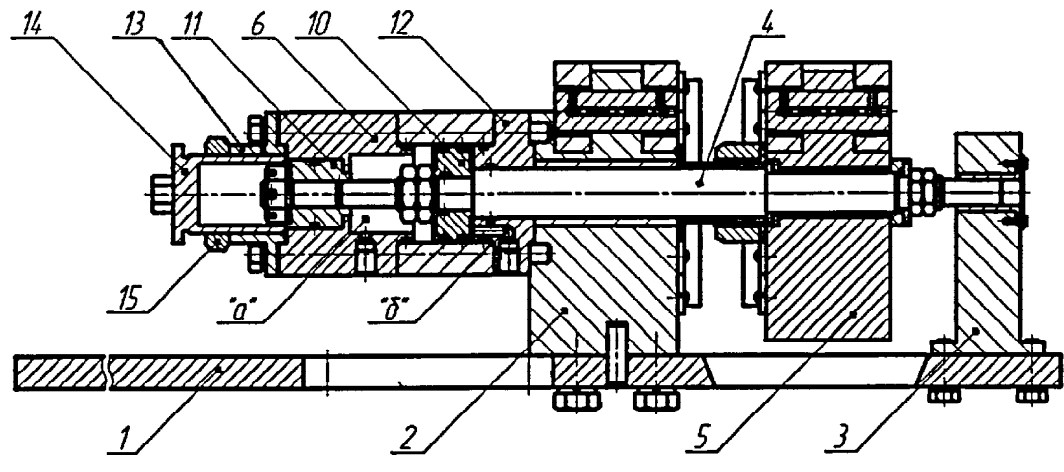
Общество с ограниченной ответственностью
Научно-производственное объединение
"Фундаментстройаркос" (RU)

(54) МАШИНА ДЛЯ ПРЕССОВОЙ СВАРКИ ТРУБ

(57) Формула полезной модели

Машина для прессовой сварки труб с нагревом дугой, вращающейся в магнитном поле, содержащая установленные на направляющих штоках подвижный и неподвижный блоки, каждый из которых имеет механизм зажатия, закрепленные на неподвижном блоке гидроцилиндры для отскока и осадки, в полости которых размещены, установленные на штоке, плавающий и неподвижный поршни, образующие камеру отскока и камеру осадки, и регулируемые упоры, отличающаяся тем, что регулируемые упоры установлены в задних крышках гидроцилиндров, а площадь торцевой поверхности неподвижных поршней больше площади торцевой поверхности плавающих поршней, при этом в каждом гидроцилиндре плавающий поршень взаимодействует одним своим торцом с регулируемым упором, а другим торцом - с камерой отскока, а рабочий неподвижный поршень одним торцом контактирует с камерой отскока, а другим - с камерой осадки.

A-A



RU 88306 U1

RU 88306 U1